

SUBAI-340G 護貝機操作原理:

基本操作原理

建議溫度/自動速度如下:

膠膜厚度	溫度	馬達速度
80MIC	攝氏 115C	6
125MIC	攝氏 120C	6
150MIC	攝氏 125C	5
250MIC	攝氏 130C	5

1. 將插頭插到最近插座上，並打開電源開關，數位螢幕自動啓動。
2. 數位螢幕啓動後，會顯示出目前護貝機的溫度，你可以調”^”或”v”的“溫度設定鍵(TEMP/SET)”來選擇你所需要的溫度，(你能設定的最低溫是攝氏 90 度以上)，溫度顯示區會持續顯示你所選的溫度三秒鐘，然後恢復成目前護貝機的溫度。
3. 你設定好溫度後，按”加熱鍵(HOT)”加熱，此時加溫指示燈(紅色)會亮起。
4. 當護貝機溫度達到你所設定的溫度時，護貝機會發出嗶嗶聲響，且溫度指示燈(綠色)會亮。
5. 按 ”^” 或”v”的”馬達速度設定鍵(MOTOR)”來選擇馬達速度。
6. 只要隨著以上這些步驟，你可以開始護貝你的文件。
7. 如果在護貝過程發生卡紙的話，你可以按”倒退鍵(REV.)”把文件從護貝機取出。
8. 當你完成護貝工儘，按”冷卻鍵(COLD)”來使機台溫度下降。請注意:只有當機台溫度低顧攝氏 80 度時，才可以將馬達速度調至 0。我們也要提醒你，只有當機台溫度低於攝氏 50 度，你才可以關掉它，這將防止你的滾輪因”線切點”的長時間接觸，影響滾輪壽命。